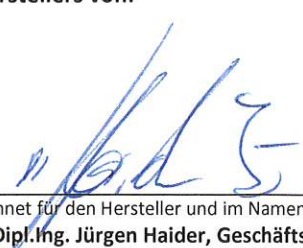


LEISTUNGSERKLÄRUNG gemäß Anhang V der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung) Nr. 001/2024	Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH 4463 Großraming 40 Zwischenlager Häntschl
1. Eindeutige Kenncodes der Produkttypen: RB II 0/63 U6 U-A RMH III 0/63 U10 U-A RA II 0/32 U-A RA III 0/22 U-A 2. Verwendungszweck: Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 12322, Güteklasse gemäß ÖNORM 3140 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung GBGI II Nr. 181/2015 idF GBGI II Nr. 290/2016. 3. Hersteller: Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH - 4463 Großraming 40 Zwischenlager: Häntschl 4482 Ennsdorf bei Enns, Feldstraße 3 4. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+ 5a. Harmonisierte Norm: EN 12322:2002+A1:2007 5b. Notifizierte Stelle: TVFA-Zert der TU-Graz Notified Body 1379 6. Erklärte Leistung: Wesentliche Merkmale: siehe CE-Kennzeichnung Leistung: siehe CE-Kennzeichnung Harmonisierte Technische Spezifikation: EN 12322:2002+A1:2007 7. Angemessene technische Dokumentation: ---	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Großraming, 13.05.2024


Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:
Dipl.-Ing. Jürgen Haider, Geschäftsführer

Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH
4463 Großraming 40
Zwischenlager Häntschl

Wesentliche Merkmale	RB II 0/63 U6 U-A	RMH III 0/63 U10 U-A	
Verwendungszweck	U6	U10	
Kornform, -größe und Rohdichte			
4.2 Korngruppe	0/63	0/63	
4.3 Korngrößenverteilung	GA85	GA75	
4.4 Kornformkennzahl	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	
Reinheit			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₃	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden	NPD	
Anteil gebrochener Körnern			
4.5 Anteil gebrochener Körner	C _{90/3}	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₄₀	NPD	
Raumbeständigkeit			
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit Von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme/-saugvermögen			
5.5 Wasseraufnahme	WA ₂₄ ≤ 4 M-%	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt			
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	RC ₉₀ , RC _{UGNR} , Rb _{NR} , Ra _{NR} Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋	RC _{NR} , RC _{UGNR} , Rb _{NR} , Ra ₁₀₋ Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋	
6.4 Wasserlöslichem Sulfat	NPD	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs-und Erhärungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb			
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	
Gefährliche Substanzen			
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung von Schwermetallen	U-A	U-A	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A	U-A	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A	U-A	
Frostbeständigkeit			
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD	NPD	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	WA ₂₄ ≤ 4 M-% (F ₄)	NPD	

harmonisierte technische Spezifikation: EN 12424:2002+A1:2007

Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH
4463 Großraming 40
Zwischenlager Häntschi

Wesentliche Merkmale	RA II 0/32 U-A	RA III 0/22 U-A		harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007
Verwendungszweck				
Kornform, -größe und Rohdichte				
4.2 Korngruppe	0/32	0/22		
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85	G _A 75		
4.4 Kornformkennzahl	NPD	NPD		
5.4 Rohdichte	NPD	NPD		
Reinheit				
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f _s	f _{NR}		
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden	NPD		
Anteil gebrochener Körnern				
4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD	NPD		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen				
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD		
Raumbeständigkeit				
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit Von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung		
Wasseraufnahme/-saugvermögen				
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD		
Zusammensetzung/Gehalt				
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	RC _{NR} , RC _{UGNR} , Rb ₁₀₋ , Ra ₈₀ ^c Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋	RC _{NR} , RC _{UGNR} , Rb ₁₀₋ , Ra ₈₀ ^c Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋		
6.4 Wasserlöslichem Sulfat	NPD	NPD		
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD		
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD		
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD	NPD		
Widerstand gegen Abrieb				
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD		
Gefährliche Substanzen				
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend		
- Freisetzung von Schwermetallen	U-A	U-A		
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A	U-A		
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A	U-A		
Frostbeständigkeit				
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt				
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit				
Bindemittelgehalt				
-Löslicher Bindemittelgehalt	≥ 3,0 M.-%	NPD		
Freiwillige Angabe				
^c Masseanteil von mindestens 90 % der Masse				